

# 東奔西走

## Introduction

総務部に配属されました、新入社員の上地です。三利特殊鋼について入社してから四ヵ月で感じたことと、弊社の三つの場所を紹介します。

弊社の社員は、穏やかな人や新しい取り組みが好きな人が多く在籍しています。最近の取り組みでは、名刺・パンフレット・ロゴなどを社員が主体となって製作したり、社員の働きやすさやお客様への迅速な対応の観点から、外出先から会社のパソコンをリモート操作できるようにするなど、日々さまざまな取り組みにチャレンジしています。

また、社内教育に力を入れており、希望すれば外部の研修や資格の講座などを受講することができます。私は特殊鋼の業界で働くことが初めてのため、特殊鋼の基礎知識を学ぶ講習や、総務部で必要になるExcelや給与計算の講座にも参加しています。今後もこの制度を活用し、自身のスキルアップを目指すよう頑張りたいと思います。

次に三利特殊鋼の事務所・会議室・機械加工工場をご紹介いたします！

No. 1

## 事務所

事務所はとても静かで、業務に集中できる環境です。総務部の諸先輩方は忙しい時でも、質問や疑問点、改善点などどんな事でも意見を聞いてもらえるので、気兼ねなく発言できる環境です。まず業務を確実に覚えてからにはなりますが、今後は私も業務の効率化を図れるようにと考えながら仕事に取り組んでいます。

No. 2

## 会議室

会議室は事務所とは別棟にあり、会議はもちろんのこと、お客様との打ち合わせや、外部の講師を招いた研修でも使っています。以前に比べると取引先とのリモートでの打ち合わせが増えているのでこの会議室も頻繁に使用されています。2年前に出来たばかりの部屋ですので、常にきれいな状態を維持しています。お近くにお越しの際はぜひお立ち寄りください。

No. 3

## 機械加工工場

最後にご紹介するのは本社から10分ほどの場所にある機械加工工場です。こちらはNC旋盤や五面加工機での加工を行っております。私は事務所勤務のため、この機会に見学いたしました。

まず工場に入ってすぐ、機械のサイズが大きいことに圧倒されました。そして、NC旋盤での加工工程が進んでいくにつれて鋼材の表面が削れ、つやつやとした光沢が現れ、加工が終わったものを実際に触ると、見違えたようにとても滑らかな触り心地になっていました。

またこちらの工場では、お客様に図面通りの正確な製品を提供するために、必要に応じて三次元測定機などの検査機器を用いて製品の寸法を測定しております。品質を保証することへの意識の高さを感じることができました。社長に加工についてお話を伺うと、弊社では手の平に乗るような小さなものから数トンもあるような大きなものも取り扱いがありこれが弊社の強みだということです。実際に加工現場を見る事で、弊社でどういった加工をしているのか理解を深めることができました。

まだまだ一人前の仕事は出来ておりませんが、もっと多くの事を学び、早くお客様のお役に立てるように頑張ります。



今後ともよろしく  
お願ひいたします！



社長濱井と新入社員上地

No.9

## 新入社員レポート

総務部に新入社員が入社いたしました。

今回は新入社員目線で社内の紹介をさせていただきます！