



01 寸法検査 DIMENSION INSPECTION

設計、規格を「みる」

製品の寸法が図面通りに作られているか、測定器具を使用して確認する作業です。
寸法の測定時に使用する道具はさまざまで、製品のサイズや形状などによって使用する道具や手法を変えています。



02 外観検査 VISUAL INSPECTION

5つの「みる」

外観検査は目視により行われることが基本となります。
5つの「みる」を行い、改善対策を実施しこの5つの改善サイクルの中で品質の維持・向上を図り、最終的には不良品ゼロを目指します。

03 三次元測定 COORDINATE MEASURING

見えないところを「みる」

ノギスやマイクロメーターなどでは測定ができない対象物の三次元座標を取得し、寸法・位置関係・輪郭形状・幾何公差などを高精度に測定することができます。

主要設備

主要設備	最大測定範囲		
		幅	奥行き
WM-3000	KEYENCE	10000mm	5000mm
		高さ	5000mm



04 非破壊検査 NON-DESTRUCTIVE INSPECTION

モノをこわさずに「みる」

UT

超音波探傷試験

ULTRASONIC TESTING

対象の内部に超音波を発し、その音波が跳ね返ってくるまでの時間、超音波のエネルギーなどから内部欠陥の有無や位置を検出する技術です。

主要設備

菱電湘南エレクトロニクス UI-S7α

超音波探傷器

菱電湘南エレクトロニクス 垂直探触子 5C20N

菱電湘南エレクトロニクス 垂直探触子 2C20N

MT

磁気探傷試験

MAGNETIC PARTICLE TESTING

対象に磁気、または電流を流し対象の表面近傍に磁力を発生させ、そこに磁粉をまぶし対象の表面、または表面近傍の欠陥を検出する技術です。

主要設備

栄進化学 ハンディマグナ A-1

携帯用極間式 磁粉探傷器

栄進化学 紫外線探傷灯 S-35型

栄進化学 蛍光磁粉探傷剤マグナトロン

PT

浸透探傷試験

PENETRANT TESTING

対象の表面に浸透性の高い液体を塗り、亀裂に液が浸透してから表面の余分な浸透液を除去し、亀裂内の浸透液を現像し表面欠陥を検出する技術です。



とびきりの品質を目指して

加工技術は日進月歩の勢いで進化しており、
 その変化に順応すべく三利特殊鋼では、
 検査員の育成や設備の強化に精力的に取り組んでいます。
 書類発行から出張検査、また有力検査企業とも連携した
 各種機械試験などにもご対応しております。
 お客様の想像をこえた「とびきりの品質」を目指して
 さまざまな検査でお客様に安心安全な製品をお届けいたします。